**Izopianol 03/35 N/08**

03 розроблено 15.01.11

ОПИС СИСТЕМИ

Izopianol 03/35 N/08 то двохкомпонентна система для створення жорсткого пінополіуретану.

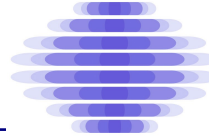
Вона не містить спінювачів, що руйнують озоновий шар, згідно з законодавством ЄС – розпорядження (WE) №2037/2000.

Система отримала екологічний сертифікат ЄС PZH: НК/В/0726/01/2014.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
	Компонент А	Компонент В	
Вязкість при 25 С [mPas]	200 - 500	170 - 230	WL/3/PURINOVA
Густина при 25 ° С [g/cm ³]	1.10 - 1.16	1.22 - 1.24	PN-92/C-04504
Співвідношення А і В (за об'ємом)	100	100	
ХАРАКТЕРИСТИКИ СПІНЮВАННЯ згідно WL/20/PURINOVA			
Температура сировини в тесті спінювання	[°C]	40 - 50*	
Час старту	[c]	2 - 5	
Час гелеутворення	[c]	6 - 8	
ВЛАСТИВОСТІ ПІНОПОЛІУРЕТАНУ			
Щільність піни вільного спінення	[kg/m ³]	33 ± 10 %	PN - EN 1602 : 1999
Теплопровідність (λ _D)	[W/mK]	0,022	PN-EN 12667:2002 PN-EN 12939:2002 PN-EN ISO 10456: 2004
Водопоглинання після 24 годин часткове занурення [кг / м ²]		≤ 0,2	PN-EN ISO 1609:1999 metoda A - bez naskórka
Зміни лінійних розмірів,%, після 48 годин при температурі. + 70 ° С і вологості 90% наступні: - Довжина і ширина - Товщина (напрямок росту піни в кристалізаторі)		≤ 5 % ≤ 4 %	PN-EN 1604 + AC : 1999
Кількість закритих комірок	[%]	мін. 90	PN -ISO 4590
Група займистості		Група займистості E	PN-EN 13501-1:2007

*Температура застосування залежить від умов на об'єкті

Примітка: Дані, що містяться в цих технічних характеристиках були отримані в лабораторних умовах. При роботі в інших умовах, результати можуть дещо відрізнятися від наведених.



ЗАСТОСУВАННЯ

Izoripanol 03/35 N/08 застосовується для виробництва напилюваного жорсткого термоізоляційного пінополіуретану, для теплоізоляційних та гідроізоляційних робіт в промисловості (резервуари, трубопроводи, металічні та бетонні конструкції), сільському господарстві (овочесховища, свинарники, пташники, холодильники для зберігання м'ясомолочної продукції), будівництві (мансарди, плоскі дахи, фундаменти, перекриття, стіни, підвали).

Компонент А (Izoripanol 03/35 N/08) суміш поліолів з технологічними добавками.

Компонент В (Purocyn В) полімерний діізоціанат діфенілметану.

ОПИС СПІНЕННЯ В ЛАБОРАТОРНИХ УМОВАХ

Час реакції і уявна густина в лабораторних умовах (температура навколишнього середовища 20 ° С) при ручному змішуванні. Час реакції вимірюється від початку змішування. Час старту - до початку підйому суміші. Час гелювання - до утворення гелеобразних волокон від піни. Удавана щільність серцевини вимірюється після різання прямокутного кубу піни (PN-EN 1602: 1999).

Примітка: процес підготовки піни відбувається з виділенням тепла, отже, залежить від зовнішніх умов, тобто, чим нижча температура сировини, оброблюваної поверхні або навколишнього середовища, тим нижчий ступінь розширення (спінювання). Остаточних властивостей пінополіуретан набуває через 24 години.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

Оптимальна температура зберігання 15 - 23 ° С. Сировина має зберігатися в сухих і закритих приміщеннях. Обидва компоненти мають бути захищені від вологи з повітря. Термін придатності в оригінальній упаковці виробника, при умові зберігання в нормальних умовах, становить 3 місяці з дати виготовлення.

За RID/ADR, обидва компоненти не є небезпечними матеріалами.



Примітка: Дані, що містяться в цих технічних характеристиках були отримані в лабораторних умовах. При роботі в інших умовах, результати можуть дещо відрізнятись від наведених.