**Izorianol 15/45 M/01**

03 розроблено 15.01.11

ОПИС СИСТЕМИ

Izorianol 15/45 M/01 то двохкомпонентна система для створення жорсткого пінополіуретану. Вона не містить спінювачів, що руйнують озоновий шар, згідно з законодавством ЄС – розпорядження (WE) №2037/2000.

ЗАСТОСУВАННЯ

Izorianol 15/45 M / 01 це заливна система що використовується для заповнення пустот, простору у масштабному будівництві, ізоляції резервуарів і холодильників, з особливим акцентом на вимоги суднобудівної промисловості.

Переробка проводиться за допомогою обладнання низького та високого тиску.

Компонент А (Izorianol 15/45 M/01) суміш поліолів з технологічними добавками.

Компонент В (Puriosyn B) полімерний діізоціанат діфенілметану..

	Компонент А	Компонент В	
Вязкість при 25°C [mPas]	550 - 900	170 - 230	WL/3/PURINOVA
Густина при 25°C [g/cm ³]	1,10 - 1,25	1.22 - 1.24	PN-92/C-04504
ХАРАКТЕРИСТИКИ СПІНЮВАННЯ згідно WL/20/PURINOVA			
Співвідношення А і Б (за об'ємом) А : В по вазі. 100 : 110			
Температура компонента А [°C]	20 ± 2		
Температура компонента В [°C]	20 ± 2		
Час старту с	13 ÷ 18		
Час гелеутворення с	40 ÷ 46		
Щільність піни вільного спінення [kg/m ³]	43 ÷ 47		PN-EN 1602:1999

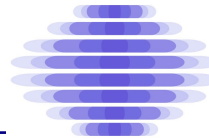
ОПИС СПІНЮВАННЯ В ЛАБОРАТОРНИХ УМОВАХ

Рекомендовані умови переробки.

Жорсткий пінополіуретан отримують змішуванням у відповідних пропорціях компонентів А і В.

Співвідношення компонентів по масі в суміші актуальний для кожного типу піни. Спершу важиться компонент А і потім додається компонент В.

Примітка: Дані, що містяться в цих технічних характеристиках були отримані в лабораторних умовах. При роботі в інших умовах, результати можуть дещо відрізнятись від наведених.



PURINOVA

Оптимальна температура сировини та оточення

близько 18 - 22 °C

Час змішування компонентів

10 - 20 с

Температура поверхні/форми

близько 18 - 35 °C

Час реакції і уявна густина в лабораторних умовах (20 ° C) при ручному змішуванні - Змішування приблизно 1200 об / хв час змішування близько 10 секунд, з вагою 100 г комп А і 110 г комп В.

Час реакції вимірюється від початку змішування. Час старту - до початку підйому суміші. Час гелеутворення - до утворення гелеобразних волокон від піни. Удавана щільність серцевини вимірюється після різання кубу піни (PN-EN 1602: 1999).

Примітка: Процес підготовки піни відбувається з виділенням тепла, отже, залежить від зовнішніх умов, тобто чим нижча температура сировини, оброблюваної поверхні або навколишнього середовища, тим нижчий ступінь розширення (спінювання) ... Остаточних властивостей пінополіуретан набуває через 24 години.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТ

Оптимальна температура зберігання 15 - 23 ° C. Сировина має зберігатися в сухих і закритих приміщеннях. Обидва компоненти мають бути захищені від вологи з повітря. Термін придатності в оригінальній упаковці виробника, при умові зберігання в нормальних умовах, становить 3 місяці з дати виготовлення.

За RID/ADR, обидва компоненти не є небезпечними матеріалами.

Примітка: Дані, що містяться в цих технічних характеристиках були отримані в лабораторних умовах. При роботі в інших умовах, результати можуть дещо відрізнятись від наведених.