**Izopianol 20/10 Z**

02 розроблено 15.01.11

**ОПИС СИСТЕМИ**

Izopianol 20/10 Z то двохкомпонентна система для створення жорсткого пінополіуретану. Вона не містить спінювачів, що руйнують озоновий шар, згідно з законодавством ЄС – розпорядження (WE) №2037/2000.

**ЗАСТОСУВАННЯ**

Izopianol 20/10 Z то двохкомпонентна заливна система що застосовується як утеплювач низької щільності.

**Компонент А** (Izopianol 20/10 Z ) то муміш поліолів з відповідними допоміжними додатками.

**Компонент В** (Purocyn B) полімерний діізоціанат діфенілметану.

	<b>Компонент А</b>	<b>Компонент В</b>	
Вязкість при 25°C [mPas]	400 - 700	170 - 230	WL/3/PURINOVA
Густина при 25°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1,00 - 1,15	1.22 -1.24	PN-92/C-04504
<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ СПІНЮВАННЯ згідно WL/20/PURINOVA</b>			
Співвідношення А і Б (за об'ємом) А : В по вазі 100 : 110			
Температура компонента А [°C]	20 ± 2		
Температура компонента В [°C]	20 ± 2		
Час старту с	18 ÷ 22		
Час гелеутворення с	50 ÷ 54		
Щільність піни вільного спінення	8 ÷ 12		PN-EN 1602:1999

**ОПИС СПІНЮВАННЯ В ЛАБОРАТОРНИХ УМОВАХ**

Підготовка компонентів до застосування - перемішування проводити при температурі 18–22 °С.

Рекомендовані умови переробки

Жорсткий пінополіуретан отримують змішуванням у відповідних пропорціях компонентів А і В

Співвідношення компонентів по масі в суміші актуальні для кожного типу піни. Спершу

важиться компонент А і потім додається компонент В.

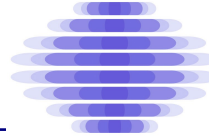
Оптимальна температура близько 18 - 22 °С

сировини та оточення Час 08 - 12 с

змішування компонентів близько 18 -25°C

Температура поверхні/форми

Примітка: Дані, що містяться в цих технічних характеристиках були отримані в лабораторних умовах. При роботі в інших умовах, результати можуть дещо відрізнятися від наведених.



Час реакції і уявна густина в лабораторних умовах (20 ° C) при ручному змішуванні - Змішування приблизно 1200 об / хв час змішування близько 10 секунд, з вагою 100 г комп А і 110 г комп В.

Час старту	18 ÷ 22 с
Час гелеутворення	50 ÷ 54 с
Уявна густина	8 ÷ 12 кг/м <sup>3</sup>

Час реакції вимірюється від початку змішування. Час старту - до початку підйому суміші. Час гелеутворення - до утворення гелеобразних волокон від піни. Удавана щільність серцевини вимірюється після різання кубу піни (PN-EN 1602: 1999).

Примітка: Процес підготовки піни відбувається з виділенням тепла, отже, залежить від зовнішніх умов, тобто чим нижча температура сировини, оброблюваної поверхні або навколишнього середовища, тим нижчий ступінь розширення (спінювання) ... Остаточних властивостей пінополіуретан набуває через 24 години.

## УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТ

Оптимальна температура зберігання 15 - 23 ° C. Сировина має зберігатися в сухих і закритих приміщеннях. Обидва компоненти мають бути захищені від вологи з повітря. Термін придатності в оригінальній упаковці виробника, при умові зберігання в нормальних умовах, становить 3 місяці з дати виготовлення.

За RID/ADR, обидва компоненти не є небезпечними матеріалами.

**УВАГА:** Компонент А слід вимішати перед застосуванням!

Примітка: Дані, що містяться в цих технічних характеристиках були отримані в лабораторних умовах. При роботі в інших умовах, результати можуть дещо відрізнятись від наведених.