

Izopianol 40/38 B

02 розроблено 13.06.2013

ОПИС СИСТЕМИ

Izopianol 40/38 B то двохкомпонентна система для створення жорсткого пінополіуретану. Вона не містить спінювачів, що руйнують озоновий шар, згідно з законодавством ЄС – розпорядження (WE) №2037/2000.

ЗАСТОСУВАННЯ

Izopianol 40/38 B це система для виробництва жорсткого термоізоляційного пінополіуретану і вигляді блоків, а також для заповнення великогабаритних конструкційних пустот. До його продукції може бути застосоване обладнання високого та низького тиску.

Компонент А (Izopianol 40/38 B) суміш поліолів з технологічними добавками.

Компонент В (Purocyn B) полімерний діізоціанат діфенілметану.

Властивості компонентів	Компонент А	Компонент В	
Вязкість при 25 °C [mPas]	300 - 700	170 - 230	WL/3/PURINOVA
Густина при 25 °C [г/см ³]	1.10 - 1.20	1.23 - 1.24	PN-92/C-04504
Характеристики спінювання згідно WL/20/PURINOVA			
Співвідношення компонентів по вазі	100 : 120		
Температура компонентів А і В [° C]	20 ± 2		
Час старту [с]	40 ÷ 45		
Час гелеутворення [с]	150 ÷ 170		
Щільність піни вільного спінення [кг/м ³]	34 ÷ 38		PN-EN 1602:1999

ОПИС СПІНЮВАННЯ В ЛАБОРАТОРНИХ УМОВАХ

Рекомендовані умови переробки.

Жорсткий пінополіуретан отримують змішуванням у відповідних пропорціях компонентів А і В.

Співвідношення компонентів по масі в суміші актуальні для кожного типу піни. Спершу важиться компонент А і потім додається компонент В.

Примітка: Дані, що містяться в цих технічних характеристиках були отримані в лабораторних умовах. При роботі в інших умовах, результати можуть дещо відрізнятись від наведених.



Оптимальна температура сировини та оточення	близько 18 - 22 °C
Час змішування компонентів	близько 10 с
Температура поверхні/форми	близько 18 - 35 °C

Час реакції і уявна густина в лабораторних умовах (20 ° C) при ручному змішуванні - Змішування приблизно 1200 об / хв час змішування близько 10 секунд, з вагою 100 г комп А і 110 г комп В.

Час реакції вимірюється від початку змішування. Час старту - до початку підйому суміші. Час гелеутворення - до утворення гелеобразних волокон від піни. Удавана щільність серцевини вимірюється після різання кубу піни (PN-EN 1602: 1999).

Примітка: Процес підготовки піни відбувається з виділенням тепла, отже, залежить від зовнішніх умов, тобто чим нижча температура сировини, оброблюваної поверхні або навколишнього середовища, тим нижчий ступінь розширення (спінювання) ... Остаточних властивостей пінополіуретан набуває через 24 години.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТ

Оптимальна температура зберігання 15 - 23 ° C. Сировина має зберігатися в сухих і закритих приміщеннях. Обидва компоненти мають бути захищені від вологи з повітря. Термін придатності в оригінальній упаковці виробника, при умові зберігання в нормальних умовах, становить 3 місяці з дати виготовлення.

За RID/ADR, обидва компоненти не є небезпечними матеріалами.

Примітка: Дані, що містяться в цих технічних характеристиках були отримані в лабораторних умовах. При роботі в інших умовах, результати можуть дещо відрізнятись від наведених.

**Ексклюзивний представник Purinova Sp. z o.o.
УКРАЇНИ - ТОВ "Медіа-Пласт Україна"**

Tel: +38 0664035050, 0684235050 Fax: +380373644400
e-mail: purinova.com.ua@gmail.com
www.purinova.com.ua

Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ
59342 вул.Першотравнева, 28а
смт Лужани,
Чернівецької області

