**PURINOVA**

00000000□200□2000000□	140 - 160	kN/mm	UNI EN 12310-2
00000000□	20	mg	UNI EN ISO 5470-1
000000000□	48	00□20000□D	UNI EN ISO 868
Паропроникність	0,025	permes	UNI EN 1931
Твердопроникність	0,14	W/mk	EN12667:2002
Час затвердіння	>15	min	
Навантаження, інтенсивність руху	>8	h	
Повне затвердіння	24	h	
Адгезія до сталі	>7	MPa	UNI EN 24624
Адгезія до бетону	>1,5	MPa	UNI EN 24624
Адгезія до цементу	>1,4	MPa	UNI EN 24624
Властивості заповнення подряпин	татичні: >1250 клас A4 (23°C); Динамічні: клас B3.1 (-20°C)	µm	UNI EN 1062-7:2005

Dif]WcUh %\$,

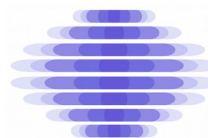
&amp;)š7

5GHA 8 %'\$', "

gn\_]Yü\_]Ya

Ацетон	A
	B
	A
	B <sup>1</sup>
	NR
	A
	A
<b>Гаряча вода 2</b>	B
<b>Метанол</b>	A
5% метанол / бензин	A
<b>Пропіленкарбонат</b>	C
<b>Гідроксид натрію 5%</b>	A
<b>Гідроксид натрію 10%</b>	A
Гідроксид натрію 25%	A
Гідроксид натрію 50%	B <sup>1</sup>
<b>Сірчана кислота 5%</b>	A
<b>Сірчана кислота 10%</b>	B

Сторінка 3/10

**PURINOVA**

Сірчана кислота 50%	NR
Оцтова кислота 5%	A
Вода	A
Гас	A
Дизельне паливо	A
Паливо	C

Код, визначальний вплив хімічної речовини на еластомер:

A - Відсутність видимого пошкодження

B - Невеликі видимі пошкодження

C - Видимі пошкодження - розбухання, знебарвлення, розтріскування

NR - не рекомендується

<sup>1</sup> - тільки невелика знебарвлення

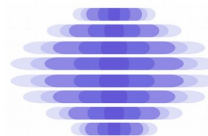
Рекомендації щодо хімічної стійкості, наведені вище, відносяться до застосування у разі розливу та вторинної зупинки протягом 7 днів контакту частково, для будь-яких інших вимог, будь ласка, зв'яжіться з компанією Purinova.

## СТАРІННЯ

**Puricoat 108** піддався прискореної спробі до старіння в атмосферних умовах в камері QUV за методом ASTM G-53, використовуючи лампи UVB-313 в циклі 4 години в світлі і 4 години в темряві. На кожні 4 години у темряві, зразки були одночасно піддані циклів конденсації 50°C. У циклі проведеним з сонячних тривалістю 4 години використовували УФ-випромінювання. Це дослідження було проведено при температурі 60°C. для Встановлення прямого зв'язку між часом прискореного старіння і природного не можливо. Можна припустити, що з правила 2200h дослідження в камері QUV (4h+4h/цикл) відповідає періоду 1 рік у Флориді, а 340h дослідження в камері QUV (4h+4h/цикл) відповідає періоду ок. 1 рік в Європі. В наступній таблиці представлені зміни фізико-механічних при дослідженні в камері QUV.

Властивості	Блок	Значення перед дослідженням	Po 1700h	Po 3200h
<b>Зростання значення кольору E</b>		0	31,16	32,5
<b>Модуль пружності 100%</b>	Мра	6,5	7	7,16
<b>Модуль пружності 300%</b>	Мра	10	10,33	10,78
<b>Міцність на розтяг</b>	Мра	12	13,18	14,34
<b>Подовження при розриві</b>	%	25	266	255
<b>Міцність на розрив</b>	KN/m	90	93,44	107,98

## Властивості ANTYPOŚLIZGOWE



Продукт Puricoat 108 був також піддають випробуванню на визначення коефіцієнта тертя по відношенню до поверхні методом BCRA згідно з Указом Міністрів. 14 червня 1989, № 236,. Ст.

8.2.2. Вищевказаний Указ передбачає, що:

- Для елементів зі шкіри на суху поверхню, коефіцієнт тертя повинен бути дорівнює  $\mu > 0,40$ .
- Для гумових елементів на мокрій дорозі коефіцієнт тертя повинен бути дорівнює  $\mu > 0,40$ .

Результати дослідження наведені в таблиці нижче.

Елемент мастила	Напрямок дослідження	Середній коефіцієнт тертя $\mu$
Елемент шкіра на сухій поверхні	▶А	0,62
	В (протилежне до А)	0,65
Гумовий елемент на мокрій поверхні	▶А	0,55
	В (протилежне А)	0,59

## СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

### ПАРАМЕТРИ ПРОЦЕСУ,

ТЕМПЕРАТУРА ОБЛАДНАННЯ	60 - 80°C
ТЕМПЕРАТУРА ШЛАНГА	60 - 80°C
ТИСК	У відповідності з інструкціями постачальника обладнання

## ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

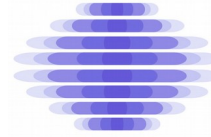
Начерки критеріїв, які повинна задовольняти поверхня для приготування, залежить від декількох факторів, які можна принципово описати як:

- тип поверхні;
- стан поверхні
- цикл нанесення покриття;
- особа напруг

Поверхні, які, як правило, покриваються покриттям, обмежені в наступних випадках:

- поверхні бетонні або цементні;
- штукатурка;
- керамограніт, клинкеру, плитка, облицювальна;
- камінь;
- метал.

У всіх видах підстави, вміст вологи не може бути вище, ніж 4%. Температура основи і мембрани полімочевини повинен бути мінімум на 3 °с вище точки роси для зниження ризику конденсації або утворення висолів на мембрану чистової.



Розрізняють такі види підготовки поверхні:

- **Згладжування**

Це механічна дія, з використанням шліфувальних або наждачного паперу (розпускання) для видалення цементного молочка, бруду, і т. д. з верхнього шару поверхні.

- **Groszkowanie**

Це механічна дія за допомогою відповідного поворотного або без роторний двигун руйнується, щоб дозволити видалення поверхневого шару 3-5 мм. Такий пристрій тільки видаляє матеріал з низькою механічною міцністю.

- **Фрезерування**

Це механічна дія, із застосуванням фрезерного верстата обертання для видалення однаковою і однакової товщини шару незалежно від стійкості поверхні.

- **Піскоструминна обробка**

Це механічна дія з застосуванням мінеральних зерен або металу, для видалення частини в'язких і сипких і попередніх покриттів, дозволяючи отримувати при цьому поверхні високого значення номінальної тяги.

- **Зміцнення**

Це механічна дія, із застосуванням зерен металу, випущеного з допомогою відповідних машин, що включають повну переробку, розподіл і відновлення матеріалу і фрагментів забруднень без участі порошків.

- **Мокра очистка**

Це гідравлічна дія із застосуванням струменя води під високим тиском, а також високій температурі, для глибокого очищення поверхні.

- **Вологе шліфування**

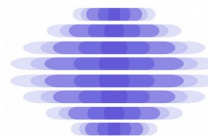
Це механічний вплив потоку води під високим тиском з абразивним піском, щоб видалити вільні частини і уламки, що передували покриття і глибокого очищення поверхні.

- **Хімічне чищення**

Це ефект хіміко-фізичної із застосуванням відповідних хімічних засобів для нейтралізації або видалення окремих продуктів, які можуть негативно вплинути на адгезію покриття.

Якщо поверхня має вирішальне значення, ви можете використовувати комбінацію декількох методів.

Покриття добре наноситься, необхідно виконати відповідні дії для підготовки поверхні.



**PURINOVA**

При правильній підготовці поверхні рекомендується ґрунтування підстави. У цьому випадку рекомендується продукти Puribase, такі як:

Puribase 220: ґрунтовка підходить для бетонних поверхонь;

Puribase 001: ґрунтовка підходить для вологих поверхонь;

Puribase 250: ґрунт, що підходить для металевих поверхонь;

Перед застосуванням Puricoat 108 на будь-якій підкладці з серії продуктів Puribase, як, наприклад, Puribase 220, необхідно дотримувати наступні тимчасові обмеження:

Температура основи	Мінімум	Максимум
+10°C	26 год	3,5 дня
+23°C	23 год	3,5 дня
+30°C	17 год	3,5 дня
+40°C	15 год	3,5 дня

Перед нанесенням другого шару Puribase 108 на Puribase 108, рекомендується дотримання наступних діапазонів:

Температура основи	Мінімум	Максимум
+10°C	10 - 15 секунд	7 год
+23°C		6 год
+30°C		5 год

### Цикли роботи

- Згладжування: нові Поверхні без особливих процедур, що сприяють затвердінню.

Цикли нанесення покриття: Як правило, наносять на шар покриття.

- **Groszkowanie:** Поверхні, старі, з крихкими елементами, які не присутні на всій поверхні.

### **Цикли нанесення:**

- 1) Покриття вирівнюючий розчин для обробки;
- 2) шпаклівка;
- 3) кілька шарів переднього плану.

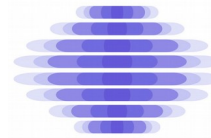
- **Фрезерування:** Зокрема, пошкоджені чи забруднені старі поверхні, де необхідно видалити безперервну і рівномірну плівку.

### **Цикли нанесення:**

- 1) розчин для підлоги самовирівнююча для обрізки;
- 2) шпаклівка;
- 3) кілька шарів переднього плану.

- **Піскоструминна обробка:** Поверхні бетонні, кам'яні, цегляні, металеві, плитка.

### **Цикли нанесення:**



- 1) товстий шар покриття;
- 2) самовирівнюючий розчин для підлоги
- 3) шпаклівка;
- 4) кілька шарів поверхні;
- 5) звичайне покриття поверхні стін;
- 6) звичайний захист бетону;
- 7) захист від ірж.

- **Зміцнення: Поверхні, бетонні, керамограніт, плитка бетонні, цегла, камінь, метал**

**Цикли нанесення покриття:**

- 1) товстий шар покриття;
- 2) самовирівнюючий розчин для підлоги
- 3) шпаклівка;
- 4) кілька поверхневих шарів.

- **Мокра очистка:** Поверхні бетонні, цегляні, кам'яні.

**Цикли нанесення:**

- 1) товстий шар покриття;
- 2) тонкий шар покриття;
- 3) звичайне покриття поверхні стін;
- 4) звичайний захист бетону;

- **Вологе шліфування:** Поверхні бетонні, цегляні, кам'яні і металеві.

**Цикли нанесення:**

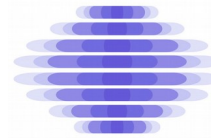
- 1) товстий шар покриття;
- 2) тонкий шар покриття;
- 3) кілька шарів поверхні;
- 4) звичайне покриття поверхні стін;
- 5) звичайний захист бетону;

- **Czyszczenie chemiczne:** Powierzchnie betonowe, ceglane, kamienne.

**Цикли нанесення:**

- 1) товстий шар покриття;
- 2) кілька шарів поверхні;
- 3) тонкий шар покриття;
- 4) звичайне покриття поверхні стін;
- 5) звичайний захист бетону;





Види операцій підготовки поверхні, а також її вага, залежать від видів напруг, як поверхня буде піддана; це найбільш актуально для підлоги, тому види діяльності підготовчих ділиться наступним чином:

**Слабкі напруги:**

- шліфування;
- мокра очистка;
- чистка.

**Середня напруга:**

- піскоструминна обробка;
- вологе шліфування

**Сильна напруга**

- зміцнення;
- groszkowanie;
- фрезерування.

**ЗБЕРІГАННЯ**

Обидва компоненти системи повинні зберігатися в прохолодному місці, далеко від прямих сонячних променів, запечатаний в оригінальній упаковці при температурі від + 5 ° С до + 30 ° С Стабільність ізоціанатного компонента при температурі 65 ° С становить 60-90 днів. Термін придатності при зберіганні компонента смоли становить 12 місяців з дати виробництва, в той час як ізоціанат складова - 6 місяців з дати виготовлення при зберіганні в закритій оригінальній, непошкодженій і закритому пакеті.

**БЕЗПЕКА**

Використовуйте належний захист, зокрема, маски і рукавички. Уникайте вдихання парів і, якщо можливо, провітруйте робочу зону. Для отримання більш докладної інформації, зверніться до змісту SDS.

**УПАКОВКА**

Система Puricoat 108 поставляється у вигляді двох компонентів:

Puricoat 108 в 205 кг бочках або зелених маленьких синіх бочок 50 кг; Puricoat 108 і червоні бочки 225 кг або невеликі червоні бочки 50 кг.

CE

