

Технічна інформація
№ 28/2017 DWU № 06-CPR305-2017



Версія 6.0

Дата випуску 11.09.2017

Purios E

ОПИС ПРОДУКЦІЇ

Purios E є двокомпонентною системою для виробництва жорсткого пінополіуретану. Вона не містить піноутворюючих речовин, що виснажують озоновий шар, відповідно до правил ЄС, Регламент (ЄС) № 2037/2000. Продукт має сертифікат гігієни PZH: НК / В / 0455/01/2017.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦІЇ			
	Компонент А	Компонент В	Норма
В'язкість при 25°C [mPas]	200 – 400	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Щільність при 25°C [g/cm³]	1.1 – 1.2	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Співвідношення змішування (за об'ємом)	100	100	
ХАРАКТЕРИСТИКА СПІНЮВАННЯ			
Час старту [c]	2 – 4		
Час застигання [c]	5 – 8		

*temperatura surowców w teście spieniania 40 – 50 °C

ЗАСТОСУВАННЯ

Застосовують для виробництва поліуретанових термічно-акустичних аерозолів (стелі, стелі).
 Компонент А (Purios E) являє собою суміш поліолів з відповідними допоміжними речовинами.
 Компонент В (Puriosyn B) являє собою полімерний дифенілметандиізоціанат.
 Поверхня, що підлягає розпиленню, повинна бути чистою і сухою, при температурі min. 15 ° C, температура повітря та вологість повітря під час розпилення min. 15 ° C і макс. 60%.
 Товщина розпилювального шару повинна бути в межах 60 л "100 мм.

Примітка: Перед використанням розмішайте компонент А!

ВЛАСТИВОСТІ		
Теплопровідність	$\lambda_m - (0,037 - 0,039) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Передача водяної пари	$\geq 0,13215 \text{ mg}/(\text{m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa})$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Коефіцієнт пропускання водяної пари		
коефіцієнт стійкості до водяної пари,	$\leq 5,47$	
Водопоглинання	$\leq 7.7 \text{ kg}/\text{m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Щільність піни в готовому продукті	$7 - 12 \text{ kg}/\text{m}^3$	PN - EN 1602 : 1999
Міцність на стиск при 10% відносній деформації	$\leq 10 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Вміст відкритих комірок	80 – 90 %	PN -ISO 4590

Класифікація при реакції на вогонь	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)
------------------------------------	---	--

Примітка: Процес приготування піни відбувається з виділенням тепла, і тому він залежить від зовнішніх умов, чим нижче температура сировини субстрату або середовища, тим нижче ступінь розширення (піноутворення). Властивості піни стають повноцінними через 48 годин.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

Оптимальна температура зберігання становить 15 - 23 ° С. Сировина повинна зберігатися в сухих і закритих приміщеннях. Обидва компоненти повинні бути захищені від вологи з повітря. Термін зберігання у виробника упаковки.

Відповідно до RID / ADR, обидва компоненти є невизначеними матеріалами.



Примітка. Дані, що містяться в цій інформації, були отримані в умовах моделі.

При роботі в інших умовах можна отримати результати, які трохи відрізняються від отриманих результатів.

Ця інформація разом з технічною консультацією - незалежно від того, чи вона була передана в усній, письмовій формі чи через технологічні випробування - подаються сумлінно, але без будь-яких гарантій, що також стосується прав третіх осіб. Наша технічна порада не звільняє вас від обов'язку перевіряти надану інформацію, особливо ту, що міститься в нашому технічному та технічному інформаційному матеріалі, а також перевіряти нашу продукцію з точки зору їх придатності для передбачених процесів та додатків. Використання та обробка наших продуктів та ваших продуктів на основі нашої, технічна порада знаходиться поза нашим контролем і ви несете виключну відповідальність. Наша продукція продається відповідно до поточної версії наших Загальних умов продажу.