

Технічна інформація
№ 51/2018 DWU № 18 - CPR305-2018



Версія: 1.1

Дата випуску: 30.11.2018

Purios HO

ОПИС ПРОДУКЦІЇ

Purios HO це двокомпонентна система для виробництва жорсткого пінополіуретану. Не містить піноутворюючих речовин, які руйнують озоновий шар, відповідно до положень ЄС про циркуляцію та використання контрольованих речовин - Регламент (ЄС) № 1005/2009.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦІЇ			
	Компонент А	Компонент В	Норма
В'язкість при 25°C [mPas]	300 – 700	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Щільність при 25°C [g/cm ³]	1.10 – 1.20	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Співвідношення змішування (за об'ємом)	100	100	
ХАРАКТЕРИСТИКА СПІНЮВАННЯ			
Час старту [с]	1 – 3		
Час застигання [с]	4 – 6		

*Температура сировини при піноутворювачі 40 – 50 °C

ЗАСТОСУВАННЯ

Застосовується для виробництва теплоізоляції твердої пінопласту (стелі, стіни, фундаменти, підлоги та підлоги). Компонент А (Purios HO) являє собою суміш поліолів з відповідними допоміжними речовинами. Компонент В (Puriosyn B) являє собою полімерний дифенілметандиізоціанат. Поверхня, що підлягає розпиленню, повинна бути чистою і сухою, при температурі min. 15 ° C, температура повітря під час розпилення min. 15 ° C і вологість до 60%. Товщина розпилювального шару повинна бути в межах 10 - 25 мм.

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI		
Теплопровідність	$\lambda_m - (0.020 - 0.022) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Передача водяної пари Коефіцієнт пропускання водяної пари коефіцієнт стійкості до водяної пари,	$\geq 0.01006 \text{ mg/(m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa)}$ ≤ 72.5	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Водопоглинання	$\leq 0.10 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Видима щільність готової продукції	$33 - 37 \text{ kg/m}^3$	PN - EN 1602 : 2013
Ступінь стиску при відносній деформації 10%	$\geq 150 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Вміст закритих комірок	min. 90 %	PN -ISO 4590
Класифікація при реакції на вогонь	E	EN 14315-1:2013

		(PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)
--	--	--

Примітка: процес отримання піни протікає з виділенням тепла, тому він залежить від зовнішніх умов, тобто чим нижче температура сировини, субстрату або середовища, тим нижче ступінь розширення (спінювання). Повноцінну піну отримує через 48 годин.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

Оптимальна температура зберігання 5 - 25 ° С. Сировину слід зберігати в сухих і закритих приміщеннях. Обидва компоненти повинні бути захищені від вологи з повітря. Термін придатності в оригінально закритій упаковці виробника, що зберігається за рекомендованих умов, становить 6 місяців з дати виготовлення.

Згідно RID / ADR, обидва компоненти не є небезпечними матеріалами.



Примітка. Дані, що містяться в цій інформації, були отримані в умовах моделі.

При роботі в інших умовах можна отримати результати, які трохи відрізняються від отриманих результатів.

Ця інформація разом з технічною консультацією - незалежно від того, чи вона була передана в усній, письмовій формі чи через технологічні випробування - подаються сумлінно, але без будь-яких гарантій, що також стосується прав третіх осіб. Наша технічна порада не звільняє вас від обов'язку перевіряти надану інформацію, особливо ту, що містяться в нашому технічному та технічному інформаційному матеріалі, а також перевіряти нашу продукцію з точки зору їх придатності для передбачених процесів та додатків. Використання та обробка наших продуктів та ваших продуктів на основі нашої, технічна порада знаходиться поза нашим контролем і ви несете виключну відповідальність. Наша продукція продається відповідно до поточної версії наших Загальних умов продажу.